



ПРОФЕССИОНАЛИЗМ И МАСТЕРСТВО, УНИФИКАЦИЯ И ТВОРЧЕСКИЙ ПОДХОД – ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЫ СПЕЦИАЛИСТОВ ОАО «ГИПРОГАЗЦЕНТР»

Много совместных проектов реализовано, но об одном хочется упомянуть поподробнее. Это – установки очистки и охлаждения газа на головной КС «Сахалин». Уникальный объект, уникальные природные условия, непростые режимы работы – все это потребовало нестандартного подхода к решению поставленной задачи. Если с проектом установки очистки газа, в основном, все было понятно: применение двухступенчатого блока фильтра-сепаратора БФС-10/13 позволяло обеспечить высокую степень очистки газа перед подачей его в трубопровод с гладкостным покрытием, то проект установки охлаждения потребовал творческого подхода. Совместные расчеты ОАО «Гипрогазцентр», ООО «Газпром ВНИИГАЗ», ЗАО «Гидроаэроцентр» и ООО «НПК «ОйлГазМаш», технические совещания, на которых рассматривались варианты ГКС и установки охлаждения газа, оформленные затем в «Рекомендации по выбору АВО газа для КС МГ «Сахалин-Хабаровск-Владивосток» – это только общее перечисление работ на этапе выбора оборудования, за которым стоит напряженный труд специалистов ОАО «Гипрогазцентр»,

Строительство в сейсмоопасной зоне потребовало тесного взаимодействия специалистов ОАО «Гипрогазцентр» и ООО «НПК «ОйлГазМаш». Совместные расчеты и моделирование позволили найти оптимальную конструкцию опорных узлов аппарата, не сильно усложняя общую конструкцию АВО.

Результат – разработка ООО «НПК «ОйлГазМаш» аппарата воздушного охлаждения (АВО) АВГ-100МГ/3-13-2, предназначенного для работы в районе с сейсмичностью до 9 баллов, с горячеоцинкованной металлоконструкцией, в котором впервые в отечественном АВО применены теплообменные трубы с условным коэффициентом орebrения 25, изготовленные на российском предприятии. А это позволило при агрегатной компоновке ГКС уменьшить количество аппаратов на один ГПА с пяти до четырех.

С юбилеем, уважаемые коллеги!

Коллектив ООО «НПК «ОйлГазМаш»

